

**Qualification Pack: Automatic Shuttle Loom Operator**

**QP ID: TSC/Q 2201**

**LEVEL: 4**

**Total Questions: 22**

**Total Marks: 248**

**Time Allocated: 90 Min**

Instructions:

1. All the questions are multiple choice questions (MCQs)
2. There is no negative marks
3. All questions are compulsory
4. Read all the questions and answer options carefully before marking the answers

निर्देश:

1. सभी प्रश्न बहुवैकल्पिक प्रश्न हैं
2. कोई नकारात्मक अंक नहीं हैं
3. सभी प्रश्न अनिवार्य हैं
4. उत्तर देने से पहले सभी प्रश्नों और उत्तर विकल्पों को ध्यान से पढ़ें

**NOS 1 TSC/N2201 (Taking charge of shift and handing over shift to operator) (Total Marks-40)**

1. If your shift starts at 9 AM, at what time should reach the work premises? (Marks: 10)
  - a. Before 7 AM
  - b. At about 8.45 AM**
  - c. At about 10 AM
  - d. Any time, as per the convenience
1. यदि आपकी शिफ्ट 9 बजे शुरू होती है, तो किस समय कार्य परिसर तक पहुंचना चाहिए?
  - क. 7 बजे से पहले
  - ख. करीब सुबह 8.45 तक**
  - ग. सुबह 10 बजे तक
  - घ. किसी भी समय, अपनी सुविधा के अनुसार

2. While taking over a shift from another weaver, you should? (Marks: 10)

- a. Meet and discuss any issues faced by the previous weaver
- b. Availability and condition of weft
- c. Check cloth for any running damages
- d. **All of the above**

2. दूसरे वीवर से शिफ्ट लेते समय, आपको क्या करना चाहिए?

- क. पिछले वीवर से मिले और उसके द्वारा सामना किए गए किसी भी मुद्दे को जाने
- ख. बाने की उपलब्धता और स्थिति
- ग. कपड़े में किसी भी तरह के नुकसान की जांच करना
- घ. ऊपर दिए गए सभी विकल्प सही हैं

3. If your shift is about to end and next weaver does not come to take over from you, what will you do? (Marks: 20)

- a. Leave the premises as your shift has ended
- b. Ask you colleague to take over till the time next weaver reports to work and leave
- c. **Report the issue to his supervisor and get clearance from him before leaving**
- d. Sit quietly do nothing

3. यदि आपकी शिफ्ट खत्म होने वाली है और अगला वीवर समय पर नहीं आता है, तो आप क्या करेंगे?

- क. कार्यस्थल छोड़ के चले जायेंगे क्योंकि आपकी शिफ्ट खत्म हो गयी है
- ख. अगले वीवर के आने तक, अपना काम अपने सहयोगी पर छोड़ देंगे और चले जायेंगे
- ग. इसकी जानकारी उसके सुपरवाइजर (पर्यवेक्षक) को देंगे और जाने से पहले उनसे बात कर लेंगे
- घ. चुपचाप बैठे रहेंगे

**NOS 2 TSC/N 2202 (Running automatic shuttle loom) (Total Marks- 117)**

4. As operator of shuttle loom, your job role is in which team? (Marks: 10)

- a. **Weaving**
- b. Sales
- c. Embroidery
- d. Tailoring

4. शटल लूम ऑपरेटर के तौर पे आपका काम किस विभाग में है?

- क. बुनाई
- ख. बिक्री
- ग. कढ़ाई

घ. सिलाई

5. Responsibility of shuttle loom operator does not include? (Marks: 10)
- Operating loom efficiently
  - Negotiate price of finished products with customer**
  - Maximize output and reduce wastage while operating loom
  - Operate loom as per safety guidelines

5. शटल लूम ऑपरेटर की जिम्मेदारी (नीचे दिए गए विकल्पों में से) क्या नहीं है?

- कुशलतापूर्ण लूम चलना
- ग्राहक के साथ तैयार उत्पादों की कीमत पर मोलभाव करना**
- उत्पादों ज़्यादा और क्षय काम करना
- सुरक्षा दिशानिर्देशों के अनुसार लूम चलना

6. Weaver's knot is used for (Marks: 20)

- For designing activities
- For safety purposes
- Mending broken warp break purpose**
- For maintenance purposes

6. वीवर्स कनॉट (बुनकर की गाँठ) का क्या प्रयोग होता है?

- डिज़ाइन के लिए
- सुरक्षा के लिए
- टूटे वार्प (ताना) को जोड़ने के लिए**
- रखरखाव के लिए

7. High incidence of warp breaks occurs due to? (Marks: 20)

- Excessive warp tension
- blunt or loose shuttle tip
- higher speed of loom
- All of the these**

7 बहुत ज़्यादा वार्प (ताना) टूटने का क्या कारण हो सकता है ?

- वार्प (ताना) में ज़्यादा खिचाव
- खुरदुरा या ढीला शटल टिप
- लूम की ज़्यादा गति
- ऊपर दिए सभी विकल्प सही हैं**

8. Process that separates warp yarns into two layers for the insertion of a pick is? (Marks: 20)
- Shedding**
  - Picking
  - Beating
  - None of the above

8. जो प्रक्रिया धागे को दो परतों में बाँट देता है (पिक डालने के लिए), उसे क्या कहते हैं?
- शेडिंग**
  - पिकिंग
  - बीटिंग
  - ऊपर दिए गए विकल्पों में से कोई नहीं

9. Correct sequence of operation is (Marks: 10)
- Picking, Shedding, Beating
  - Shedding, Picking and Beating**
  - Beating, Shedding, Picking
  - Picking, Beating, Shedding

9. निचे दी गयी प्रक्रियाओं का सही क्रम क्या है?
- पिकिंग, शेडिंग, बीटिंग
  - शेडिंग, पिकिंग, बीटिंग**
  - बीटिंग, शेडिंग, पिकिंग
  - पिकिंग, बीटिंग, शेडिंग

10. How will you ensure work area is clean and safe from hazard after you finish your work? (Marks: 10)
- Keep all tools safely
  - Dispose waste material in safe manner
  - Both A and B**
  - None of the above

10. आपका कार्य स्थल साफ़ और खतरों से सुरक्षित रहे, इसके लिए आपको क्या करना चाहिए?
- अपने औज़ारों को सुरक्षित तरीके से रखेंगे
  - बचे हुए सामान (कचरे) को सुरक्षित रूप से फेंकेंगे
  - दोनों क और ख**
  - ऊपर दिए गए विकल्पों में से कोई नहीं

11. Purpose of waist bag is: (Marks: 17)
- For mending warp break

**b. For collecting the waste generated**

- c. For maintenance purpose
- d. Ensuring safety and security

11 वेस्ट बैग का उद्देश्य है

- क. टूटे ताने को जोड़ने के लिए
- ख. उत्पन्न कचरा इकट्ठा करने के लिए
- ग. रखरखाव के उद्देश्य के लिए
- घ. सुरक्षा सुनिश्चित करने के लिए

**NOS 3 TSC/N9001 (Maintaining work area, tools and machine) (Total Marks- 21)**

12. To ensure higher usable life of your weaving machine, you should.... (Marks: 11)

- a. Operate it as per standard guideline
- b. Do proper and regular maintenance
- c. Keep it in safe and hygienic place
- d. **All the above are correct**

12 अपनी बुनाई मशीन की उपयोगिता आयु बढ़ाने के लिए, आपको मशीन को .....

- क. समझाए गए दिशा निर्देशों के अनुसार ही चलाना चाहिए
- ख. उचित और नियमित रख रखाव करना चाहिए
- ग. स्वच्छ और सुरक्षित स्थान पर रखना चाहिए
- घ. ऊपर दिए सभी विकल्प सही हैं

13. Why is it important to clean and maintain the tools and equipment? (Marks: 10)

- a. For preventing any damage to them
- b. For ensuring that they are ready for use for next day's work
- c. For increasing their usable life
- d. **All the Above**

13 औजारों और उपकरणों का रखरखाव और सफाई करना क्यों ज़रूरी है?

- क. उन्हें किसी तरह के नुकसान से बचाने के लिए
- ख. यह सुनिश्चित करने के लिए कि वे अगले दिन के काम के लिए तैयार हैं
- ग. उनकी उपयोगिता आयु को बढ़ाने के लिए
- घ. ऊपर दिए गए सभी विकल्प सही हैं

**NOS 4: TSC/N9002 (working in a team) (Total Marks- 17)**

14. Which is one of the characteristics to define a group? (Marks: 10)

- a. Individual goals
- b. Unstable relationships
- c. Disagreement in group
- d. **Mutual support and common group goal**

14 किसी भी समूह की क्या विशेषता होती है?

- क. व्यक्तिगत लक्ष्य
- ख. अस्थिर सम्बंध
- ग. समूह में आपसी मतभेद
- घ. आपसी सहयोग और सामूहिक लक्ष्य

15. Team work means? (Marks: 7)

- a. **Understanding problems of team members and helping them**
- b. Borrowing money from team members
- c. Always asking team members to complete your work
- d. All the Above

15 टीम वर्क का क्या मतलब होता है ?

- क. टीम के सदस्यों की समस्याओं को समझना और उनकी सहायता करना
- ख. टीम के सदस्यों से पैसे उधार लेना
- ग. टीम के सदस्यों से हमेशा अपना काम कराना
- घ. ऊपर दिए गए सभी विकल्प सही हैं

**NOS 5: TSC/N9003: Maintain health, safety and security at work place (Total Marks- 34)**

16. What will you do in case you notice fire in the premises: (Marks: 10)

- a. Shout
- b. **Use Fire extinguisher**
- c. Call your family member and wait for instruction
- d. Close all the window

16 यदि आपके परिसर में आग लग गयी हो तो आप क्या करेंगे?

- क. चिल्लाएंगे
- ख. आग बुझाने वाले यंत्र (फायर एक्सटिंग्शुइशर) का प्रयोग करेंगे
- ग. अपने परिवार के सदस्यों को फ़ोन करेंगे और उनके निर्देशों का इंतज़ार करेंगे
- घ. सभी खिड़कियों को बंद कर देंगे

17. Which of the following is the safety hazard? (Marks: 7)

- a. Fire
- b. Accident at workplace
- c. Medical emergency
- d. **All the Above**

17 निम्न में से कौनसा सुरक्षा के लिए खतरा है?

- क. आग
- ख. कार्यस्थल पर दुर्घटना
- ग. मेडिकल एमरजेंसी
- घ. ऊपर दिए गए सभी विकल्प सही है

18. Complying with health and safety related instructions for the workplace is.....:(Marks: 10)

- a. **Necessary**
- b. Optional
- c. Not needed
- d. Depends on you

18 कार्यस्थल के स्वास्थ्य एवं सुरक्षा नियमों का पालन करना..... .

- क. ज़रूरी है
- ख. वैकल्पिक है
- ग. ज़रूरी नहीं है
- घ. आपके ऊपर निर्भर है

19. You should dispose the waste in ..... (Marks: 7)

- a. Safe manner
- b. Designated place
- c. **Both A & B are correct**
- d. None of these

19 कचरे (waste) को ..... से ही फेंकना चाहिए?

- क. सुरक्षित रूप से
- ख. निर्धारित जगह पर
- ग. क और ख दोनों विकल्प सही है
- घ. इनमें से कोई भी सही नहीं है

**NOS 6: TSC/N9004: Comply with industry and organizational requirements (Total Marks- 19)**

20. You should always ensure that you... (Marks: 5)

- a. Perform your job effectively

- b. Follow time assigned
- c. Always try to improve
- d. **All the above**

20 आपको हमेशा ये सुनिश्चित करना चाहिए की आप. ....

- क. आपने काम को सही तरह करे
- ख. दी गयी समय सीमा का पालन करे
- ग. हमेशा सुधार की कोशिश करे
- घ. **ऊपर दिए गए सभी विकल्प सही है**

21. Communication is an important aspect for: (Marks: 7)

- a. Interaction with colleagues
- b. Understanding a job from trainer/instructor
- c. **Both A & B**
- d. None of the above

21 कम्युनिकेशन (वार्तालाप की कला) क्यों ज़रूरी है

- क. टीम के सदस्यों से बात करने के लिए
- ख. ट्रेनर से कार्य को समझने के लिए
- ग. **क और ख दोनों सही है**
- घ. इनमें से कोई नहीं

22. How can you avoid conflicting situations (Marks: 7)

- a. By being polite
- b. By listening to other's point of view
- c. **Both A & B**
- d. None of the Above

22 आप संघर्ष (आपसी लड़ाई) की स्थितियों से कैसे बच सकते हैं

- क. विनम्र बन कर
- ख. दूसरों के नज़रिये (दृष्टिकोण) को सुनकर और समझकर
- ग. **क और ख विकल्प दोनों सही है**
- घ. इनमें से कोई नहीं

-----End of exam-----

परीक्षा का अंत